

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев
 «05» 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Кудряшев
 «05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 112
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5, инв.№00005112 цеха №1.
 Фильтр доулавливания ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Код.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядник	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядник	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м ²	43,6	Подрядник	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,785
4	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1
 Хрупин Е.В. «05» 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1
 Балашов В.С. «05» 10 2020г.

Зам. Гл. механика по тех. надзору
 Ведущий инженер ОГМ
 Буче И.А.
 Дуланов В.И. «05» 10 2020г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омекстехуэлерод»
 А.А.Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Омекстехуэлерод»
 А.А.Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 113
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5, инв.№00005112 цеха №1.
 Фильтр доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физич. износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.- 0,062тн	шт	12	Подрядчик			
2	Физич. износ	Монтаж дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.- 0,062тн	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5мм	шт кг кг	80 4 30
	Физич. износ	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой 0,248тн-1шт на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
		Монтаж ПШ-400 массой 0,248тн-1шт на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1 0,3 0,8

5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом люка-лаза 500x600 ст.12X18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик	Лист 8мм ст.12X18Н10Т Болт М16x70 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг тн	0,037 0,5 0,001
6		Изготовление люка - лаза 500x600 ст.12X18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001
7		Монтаж рамки люка – лаза 500x600 ст.12X18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м	тн	0,017	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001
8		Установка крышки люка – лаза 500x600 вес 1шт - 19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М16	кг	0,3
9		Купорка люка – лаза 500x600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	1
12	Коррозия	Демонтаж в металлом рамок люков-лазов 600x900 вес 1шт 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик			
13		Монтаж рамок люков-лазов 600x900мм вес 1шт 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600x900 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт тн	6 0,007
14		Дополнительная обварка рамок люк-лазов 600x900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,007
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом люк-лазов 900x600мм ФР-700 в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик			
16		Монтаж люк-лазов ФР-700 в секциях, 900x600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900x600 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт тн	6 0,020
17	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехода Ø630x5мм-Ø325x5мм Н=0,8м ст.12X18Н10Т на бункере ФР-700	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	тн	0,001

№	Коррозия	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Переход Ø630xØ325x800x5 п/ж, массой - 0,048тн(изг.) Электроды ЦШ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,003
18	Монтаж перехода Ø630x5мм-Ø325x5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700 на бункере.	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Переход Ø630xØ325x800x5 п/ж, массой - 0,048тн(изг.) Электроды ЦШ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,003
19	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугуных размером 500x600мм, масса 1 шт., - 0,012тн., (в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт/тн	48/0,576	Подрядчик			
20	Перекупорка рукавной плиты чугунной, в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг кг	40 40
21	Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500x600, масса 1 шт., - 0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт/тн	48/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10 Прижимной уголок Прижимная пластина	кг кг кг кг шт шт	10 5 10 5 120 60
22	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугуных, масса 1 шт., - 0,096тн., размером 1200x2000 (в респираторе, внутри аппарата).	шт/тн	6/0,576	Подрядчик			
23	Перекупорка карт из плит чугуных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт., - 0,096тн, размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
24	Монтаж карт из плит чугуных, масса 1 шт., - 0,096тн, (в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10	кг кг кг кг	10 5 10 5
25	Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит, внутри аппарата, на высоте 3м	шт	12	Подрядчик			

26	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109гн.	шт	6	Подрядчик			
27		Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109гн.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16	кг кг	6 3
28	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик			
29		Монтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик	Пружина L=90мм.Ст.65Г Крючок	шт шт	576 576
30		Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.			Подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
31	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							
32	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.							

Начальник цеха №1

Ст.мастер цеха №1

Был. П. Механик по тех. переводу
 Ведущий инженер ОГМ

 Хрупин Е.В.

Балашов В.С.

 Гудимов Г.М.

Дуланов В.И.


..05" 10 2020г.

..05" 10 2020г.

..05" 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 114

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5
инв.№00005112 цеха №1. Ремонт трубопровода грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металллом трубопровода грязного газа Ø630x8мм ст.12X18H10T, внутри корпуса цеха	мп	6,4	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
2.		Монтаж трубопровода грязного газа Ø630x8мм ст.12X18H10T, внутри корпуса цеха	мп	6,4	подрядчик	Труба Ø630x8 ст.12X18H10T масса -1мп - 0,125тн Переход Ø630x5-Ø325x5 L=0,6м ст.12X18H10T (изг.) масса 1шт - 0,036тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	9 1 10
3.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металллом трубопровода грязного газа Ø1020x8мм ст.12X18H10T, внутри корпуса цеха	мп	19,8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	15
4.		Монтаж трубопровода грязного газа Ø1020x8мм ст.12X18H10T, внутри корпуса цеха	мп	19,8	подрядчик	Труба Ø1020x8 ст.12X18H10T масса -1мп - 0,204тн Отвод Ø1020x8 ст.12X18H10T 1D 90г L=1,6м (изг.) масса -1мп -0,326тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	18,73,815 1 25

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 119

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5
 ннв_№00005112 цеха №1. Ремонт трубопровода грязного газа.

5.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода грязного газа Ø1020x8мм ст.12X18H10T, внутри корпуса цеха на высоте 9,5м	мп	11,3	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10
6.		Монтаж трубопровода грязного газа Ø1020x8мм ст.12X18H10T, внутри корпуса цеха на высоте 9,5м	мп	11,3	подрядчик	Труба Ø1020x8 ст12X18H10T масса -1мп - 0,204тн Отвод Ø1020x8 ст12X18H10T 1D 45г L=0,8м (изг.) масса -1мп -0,163тн Отвод Ø1020x8 ст12X18H10T 1D 90г L=1,6м (изг.) масса -1мп -0,326тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт кг	7,52/1,534 1 2 20
7.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода грязного газа Ø1220x8мм ст.12X18H10T, на открытой площадке на высоте 9,5м	мп	19,2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	15
8.		Монтаж трубопровода грязного газа Ø1220x8мм ст.12X18H10T, на открытой площадке на высоте 9,5м	мп	19,2	подрядчик	Труба Ø1220x8 ст12X18H10T масса -1мп - 0,244тн Отвод Ø1220x8 ст12X18H10T 1,5D 90г L=2,8м (изг.) масса -1мп -0,683тн Переход Ø1220x8-Ø1020x8 L=0,3м ст.12X18H10T (изг.) масса 1шт - 0,067тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт кг	10,81/2,638 3 1 30
9.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода грязного газа Ø450x5,0мм ст.12X18H10T внутри корпуса цеха на высоте 1,6м	мп	16	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10
10.		Монтаж трубопровода грязного газа Ø450x5,0мм ст.12X18H10T из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха на высоте 1,6м	мп	16	подрядчик	Труба 450x5 ст12X18H10T, масса 1мп - 0,056тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	16,48/0,923 15

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 114

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5
инв.№00005112 цеха №1. Ремонт трубопровода грязного газа.

11.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 9,5м трубчатых для производства работ	М ² вертикаль ной проект.	106,4	подрядчик		
12.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1



Е.В. Хрупин

«05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1



В.С. Балашов

«05» 10 2020г.

Заместитель главного механика
по техническому перевооружению



И.А. Гуляс

«05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик

Волгоградского филиала

ООО «Омекс-Удлерод»

А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «Омекс-Удлерод»

А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 117

Капитальный ремонт установки по проиэв. луг. Тех. поток №5 Инв. №00005112 Цех №1.

Изоляция циклона СК-ЦН-03600 в отделении улавливания.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказника	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	3 Разборка покрытия изоляции циклона 03600 из стали опинкованной на высоте 6м. в монтажном поясе	4 м ²	5 120	6 Подразлик	7	8 8	9 9
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона 03600 из матов минераловатных на высоте 6м. в монтажном поясе	м ²	120	Подразлик			
3.		Изоляция циклона 03600 матами минераловатными на высоте 6м. в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	9,6	Подразлик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная Проволока 06мм.	м ³ кг кг	11,9 11,52 30

4.	Покрытие изоляции циклона 03600 сталью оцинкованной на высоте 6м. в монтажном поясе	м ²	120	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,644 1457
5.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертикаль от просеки	192	Подрядчик			
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 Потери 4%

Начальник цеха №1 Е.В. Хрупин «05» 10 2020г.
 Старший мастер цеха №1 В.С. Балашов «05» 10 2020г.
 Заместитель главного механика по техническому перевооружению И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омскстехузелерод»

 А.А. Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омскстехузелерод»

 А.А. Афанасьев


« 05 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 118
Капитальный ремонт установки по прозив т/уг Тех поток № 5 Инв №00005112 Цех №1
Фильтр аспирации ФР-650. Препарментная подготовка.

№ п.п.	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	168	Подрядник	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	3,024
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункеров фильтра	м ²	48	Подрядник	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,864
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей	м ²	21,57	Подрядник	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,431
4.								

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №1


 Е.В. Хрупин

« 05 » 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

« 05 » 10 2020г.

 В.И. Лунанов
Ведущий инженер ОТМ

« 05 » 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «ОмскХимТермол»

 А.А. Куряев

« 05 » 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «ОмскХимТермол»

 А.А. Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 119
Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №5 Инв.№00005112. Цех №1
Фильтр аспирации ФР-650 (Антикоррозийная защита)

№ п/п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	182	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тп	3,276
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей	м ²	21,57	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тп	0,431
3.		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	182	Подрядчик			
4.		Обеспыливание решетчатых внутренних поверхностей фильтра	м ²	21,57	Подрядчик			
5.		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	182	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	58
6.		Обезжиривание решетчатых внутренних поверхностей фильтра	м ²	21,57	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7

7.	Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей фильтра эмалью КО-814 в 2 слоя	м ²	182	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	58
8.	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей фильтра эмалью КО-814 в 2 слоя	м ²	21,57	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	7,6
9.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1 _____ Е.В. Хрупин «05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1 _____ В.С. Балашов «05» 10 2020г.

Зам. и механика по тех. надзору
 Ведущий инженер ОТМ _____ В.Д. Лупанов «05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуилерод»

 А.А.Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуилерод»

 А.А.Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 120

Капитальный ремонт установки по прозиву т/уг Тех поток №5 Инв №00005112 Цех №1.

Фильтр аспирации ФР-650.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тп-1шт фильтра аспирации ФР-650	шт	12	подрядчик			
2.		Монтаж заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тп-1шт фильтра аспирации ФР-650	шт	12	подрядчик	Нювик АГ И 12мм Шпилька М12х140 (штг.) Гайка М12	кг шт кг	10 144 6
3.		Ремонт методом замены дефектных участков корпуса и бункера фильтра ФР-650	шт	1	подрядчик	Дополнительная ДВ по акту скрытых дефектов		
4.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х500, масса 1 шт.-140кг, снаружи аппарата	шт	2	Подрядчик			
5.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х500, масса 1 шт.-140кг, снаружи аппарата	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	7
6.		Перекуртка крышек люков-лазов ФР-650 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	2	подрядчик	Шпур ШАСОН 25мм	кг	6

Капитальный ремонт установки по провоз туг Тех поток №5
 Инв. №300005112 цеха №1. Отделение обработки. ФР-650.

7.		Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра в повторное использование	шт	540	подрядчик		
8.		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре (комплект-540 шт.) снятие в пункте №5	компл	1	подрядчик		
9.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 604x452мм, масса 1 шт.-18кг, ФР-650 (в респираторе, внутри аппарата), простой узел	шт	36	подрядчик		
10.		Монтаж рукавных плит чугунных размером 604x452мм, масса 1шт.-18кг, ФР-650 (в респираторе, внутри аппарата), простой узел	шт	36	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм, Болт М10x40 Гайка М10	кг кг кг 40 7 2,4
11.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 302x452мм, масса 1 шт.-9кг, ФР-650 (в респираторе, внутри аппарата), простой узел	шт	18	подрядчик		
12.		Монтаж рукавных плит чугунных размером 302x452мм, масса 1шт.-9кг, ФР-650 (в респираторе, внутри аппарата), простой узел	шт	18	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм, Болт М10x40 Гайка М10	кг кг кг 20 3,4 1,2
13.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных (карт-6шт., 1 карта-9 рукавных плит) размером 1356x1510мм массой 135кг-1 шт. (в респираторе, внутри аппарата).	шт	6	подрядчик		

14.	Монтаж рукавных плит чугунных (карт-6шт., карт-9 рукавных плит) размером 1356x1510мм массой 135кг-1 шт. (в респираторе, внутри аппарата).	шт	6	подрядчик	Прижимной уголок (изг.) Болт М16х90 Гайка М16	шт кг кг	90 16 3,4	
15.	Перекуртка рукавных плит чугунных 1356x1510мм (в респираторе, внутри аппарата), (выбивка и набивка) массой 135кг-1 шт.	шт	6	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	60	
16.	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже рукавных плит	шт	6	подрядчик				
17.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							


Начальник цеха №1  Е.В. Хрунин «05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «05» 10 2020г.

Зам. по механике по тех. перевооруж.
 Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «05» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехугилерод»


А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехугилерод»


А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121

Капитальный ремонт установки по проищу т/уг Тсх поток №5

Иив.№00005112 цеха №1. Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	16	подрядчик			
2.		Монтаж дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	16	подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГТ 16х16	шт кг кг	256 21 16
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	3	подрядчик			
4.		Монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	3	подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12 Асбокартон-5мм	шт кг кг	32 1 5
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм. фильтра, масса 1 шт.-260кг.	шт	8	подрядчик			
6.		Монтаж взрывных клапанов ф600мм. фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-260кг	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	14

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв.№00005112 цеха №1.
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

7.		Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм.	кг	14
8.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
9.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях, 900х600, масса 1 шт. – 150кг, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	28
10.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	16
11.	Физический износ	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крючков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра	шт	4032	подрядчик			
12.		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-4032 шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки (изг.) Пружины L=90 (изг.) Шайба 10 (изг) Гайка М10	шт шт шт/кг шт/кг	4032 4032 8064/28 8064/83
13.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций, 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	подрядчик			
14.		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций, 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	23

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121

Капитальный ремонт установки по провоз т/уг Тех. поток №5. Инв.№0005112 цеха №1.
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

15.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600x500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	12
16.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100kg	шт	8	подрядчик			
17.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100kg	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	23
18.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), 600x500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	12
19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 604x452мм, масса 1 шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата, простой узел	шт	336	подрядчик			
20.		Монтаж рукавных плит размером 604x452мм, масса 1 шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата, простой узел	шт	336	подрядчик	Асбокартон КАОН 5мм Прижимные уголки (изг.) Прижимные планки (изг.) Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10 Болт М8x35 Гайка М8	кг шт шт шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	140 352 256 608/108 608/23 1056/36,3 1056/10,8 816/15,6 816/4,6

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121
 Капитальный ремонт установки по прогид т/ут. Тех. поток №5. Инв. №00005112 цеха №1.
 Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

21.	Ревизия	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик		
22.		Монтаж рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик		
23.		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1208 (выбивка и набивка) массой 144кг/1 шт.	шт	24	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг 92
24.	Ревизия	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик		
25.		Монтаж рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик		
26.		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1356x1208 (выбивка и набивка) массой 108кг/1 шт.	шт	24	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг 75
27.		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	48	подрядчик		
28.	Физический износ	Демонтаж бункеров 12X18N10T масса 1шт.- 1,38тн. фильтра ФР-5000 с разделкой в металллом	шт/тн	2/2,76	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг 26

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121


Капитальный ремонт установки по проиэв т/шт Тех.посток №5. Инв.№00005112 цеха №1.
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.


29.		Изготовление и монтаж бункеров 12X18H10T масса 1шт.-1,38тн. фильтра ФР-5000	шт/тн	2/2,76	подрядчик	Лист 1500x6000x5мм. ст.12X18H10T Уголок 63x63x6 ст.3 Уголок 100x63x10ст.3 Полоса 50x5 ст.12X18H10T Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн тн тн кг	2,233 0,247 0,179 0,184 60
30.		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров масса 1шт.-1,38тн. фильтра ФР-5000	шт	2	подрядчик			
31.	Физический износ	Демонтаж конусов 12X18H10T масса 1шт.-0,471тн. фильтра ФР-5000 с разделкой в металлом	шт/тн	2/0,942	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	11
32.		Изготовление и монтаж конусов 12X18H10T масса 1шт.-0,471тн. фильтра ФР-5000	шт/тн	2/0,942	подрядчик	Лист 1500x6000x5мм. ст.12X18H10T Уголок 63x63x6 ст.3 Уголок 100x63x10 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн тн кг	2,958/0,7 4 0,206/0,0 51 0,717/0,1 79 23
33.		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов масса 1шт -0,471тн. фильтра ФР-5000	шт	2	подрядчик			
34.	Физический износ	Демонтаж тройников 12X18H10T масса 1шт.-0,088тн. под конусами ФР-5000 с разделкой в металлом	шт/тн	8/0,704	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	12


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121

Капитальный ремонт установки по пропан т/уг Тех поток №5, Инв.№00005112 цеха №1, Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

35.		Изготовление и монтаж тройников 12X18H10T масса 1шт.- 0,088гн	шт/гн	8/0,704	подразник	Лист 1500x6000x5мм. ст.12X18H10T Электроды ЦП-11 Ø4мм	тн кг	0,725 40
36.	Физический износ	Ремонт секций корпуса фильтра ФР-5000 методом замены дефектных участков	шт	8	подразник	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
37.	Физический износ	Ремонт корпуса циклона СК-ЦН-Ø3600 методом замены дефектных участков	шт	1	подразник	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
38.	Физический износ	Ремонт методом замены дефектных участков саже-газового коллектора	шт	1	п/б/разник	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
39.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							
40.	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в рестрикторе.							

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «05» 10 2020г.


Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «05» 10 2020г.

Зам. и. механика по тех. обслуживанию  В.И. Лунанов «05» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 122
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
ФР-5000 (Антикоррозийная защита).

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4 м	м ²	459	подрядчик			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	652	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	11,736
3.		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	652	подрядчик			
4.		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	652	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	208,6
5.		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра в два слоя	м ²	652	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	208,64
6.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	56	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	1,12
7.		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	56	подрядчик			
8.		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	56	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	18,48

9.	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра в два слоя	м ²	56	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	19,71
10.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1


 Е.В. Хрупин

«05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1


 В.С. Балашов

«05» 10 2020г.

Зам. и.с.х.аша на тех. обслуживание
 Ведущий инженер ОГМ


 В.И. Лутанов

«05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А. Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А. Афанасьев

«05» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 123
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5 Инв.№00005112 Цех №1.
ФР-5000 (Предремонтная подготовка)

№ п.п.	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплюснутых внутренних поверхностей фильтра	м ²	652	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	11,736
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	56	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,12
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплюснутых внутренних поверхностей бункеров	м ²	305,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	5,5
4.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 4,4м	м ² вертик. проект шт	46,2	подрядчик			
5.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1


Е.В. Хруplin

«05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1


В.С. Балашов

«05» 10 2020г.

Зам. ел. механика по тех. обслуживанию
Ведущий инженер ОТМ


В.И. Лутаев

«05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехузелерод»

А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехузелерод»

А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 124

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5, инв.№00005112 цеха №1. Изоляция УС-40.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал закатчика	Ед. изм.	Кол.
1.	Физический износ	3 Разборка покрытия изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(H=1460мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2.	Физический износ	Разборка изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(H=1460мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ³	6,8	Подрядчик			
3.		Изоляция рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(H=1460мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	0,78	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,26 0,94
4.		Покрытие изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(H=1460мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	6,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,036 82

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(H=1336мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	11,26	Подрядчик		
6.	Физический износ	Разборка изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(H=1336мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	10,6	Подрядчик		
7.		Изоляция конуса УС-40 Ø3030x2020мм(H=1336мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	1,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	1,66 1,61
8.		Покртыне изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(H=1336мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	11,26	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,06 136
9.	Отсутствие изоляции	Изоляция обечайки корпуса УС-40 Ø3016мм(L=2730мм) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	2,63 2,54
10.	Отсутствие изоляции	Покртыне изоляции обечайки корпуса УС-40 Ø3016мм(H=2730мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	27,23	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,146 330
11.	Отсутствие изоляции	Изоляция крыши УС-40 Ø3172мм из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,63	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	0,78 0,75

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 124
 Капитальный ремонт установки по проилов т/уг. Тех поток №5, инв. №00005112 цеха №1.
 Изоляция УС-40.

12.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции крыши УС-40 Ø3172мм из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	7,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,042 96
13.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертикально в проекции	21,6	Подрядчик			
14.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Материал МП-75 К=1.2. потери 4%

Начальник цеха №1  Е.В. Хрузин «05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «05» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Флекстехуэлерс»
 А.А.Афанасьев
 « 05 » 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Флекстехуэлерс»
 А.А.Кудряшев
 « 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 125
 Капитальный ремонт установки по проиэв туг Тех поток №5 Инв №00005112 Цех №1.
 Отделение обработки. Бункера БП № 4, 5, 5С

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	3	4	5	6	7	8	9
1.	Демонтаж в повторное использование поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БП № 4, 5, 5С масса 1шт. - 0,047тн на высоте 6 м в монтажном поясе.	шт	36	Подрядник			
2.	Монтаж поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БП № 4, 5, 5С масса 1шт. - 0,047тн на высоте 6 м в монтажном поясе.	шт	36	Подрядник	Болт М10х90 Гайка М10	кг кг	23,1 5,3
3.	Ремонт корпусов бункеров БП № 4, 5, 5С	шт	3	Подрядник	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
4.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1  Е.В. Хрутин « 05 » 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов « 05 » 10 2020г.

Зем. вл. механика по тех. шефворку
 Ведущий инженер ОГМ  В.И. Луканов « 05 » 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехуглерод»


А.А. Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехуглерод»


А.А. Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 127

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
Бункеры готовой продукции № 4, 5, 5С (Зшт.). Антнкоррозийная защита.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м ²	1114,5	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тп	20,061
2.		Обеспыливание сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м ²	1114,5	подрядчик			
3.		Обезжиривание сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м ²	1114,5	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	368
4.		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С эмалью КО-814 в два слоя	м ²	1114,5	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	357

Капитальный ремонт установки по пролив т/уг. Тех. поток №5. Инв. №00005112.
Цех №1. Бункеры готовой продукции № 4, 5, 5С (зипт.). Антикоррозийная защита.

5.	Производство высоко-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 6,5 м (1 захват 2 м)	I захватка	19	подрядник					
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.								

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Баланов «05» 10 2020г.

Зем. ил. механик по гек. переводу  В.И. Дунанов «05» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 129
 Капитальный ремонт установки по провоз т/уг. Тех. поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
 Изоляция коллектора чистого газа в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=33м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 2,8 м в монтажном поясе	м ²	122,33	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=33м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 2,8 м в монтажном поясе	м ²	114,04	Подрядчик			
3		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=33м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 2,8 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ²	9,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	11,3 10,94
4		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=33м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 2,8 м в монтажном поясе	м ²	122,33	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,657 1485
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции конфузоров Ø630х920мм (L=0,5-1шт, всего-8шт.) из стали оцинкованной	м ²	12,36	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 129
 Капитальный ремонт установки по проивз т/уг Тех поток №5 Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция коллектора чистого газа в отделении улавливания.

6	Физический износ	Разборка изоляции конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт.) из матов минераловатных	м ²	10,74	Подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт.) из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,86	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	1,07 1,03	
8		Покрытие изоляции конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт.) из стали оцинкованной	м ²	12,36	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,066 198	
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8м в монтажном поясе	м ²	31,27	Подрядчик			
10	Физический износ	Разборка тепловой изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8м в монтажном поясе	м ²	28,1	Подрядчик			
11		Покрытие тепловой изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,57	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	3,19 3,08	
12		Покрытие изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8м в монтажном поясе	м ²	31,27	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,168 380	
13	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1.2; потери 4%
 Начальник цеха №1

 Е.В. Хруplin


«25» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«27» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Н.А. Гуляс

«28» 10 2020г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехгаз»
 А.А.Афанасьев
 « 05 » 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехгаз»
 А.А.Кудряшев
 « 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 130

инв. №00005112 цеха №1. Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой 0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8 внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	подрядчик	Болт М18х110 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг	17,5
2	Физический износ	Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой 0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8мм внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	подрядчик		кг	3,5
3	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой 0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12 на открытой площадке	шт	1	подрядчик		кг	3

Капитальный ремонт установки по провозу туг. Тех поток №5 пив. №00005112 Цех №1.
Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

4.		Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12мм на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М20x110 Гайка М20 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	16,3 3,5 3
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8 на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
6.		Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8мм на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Шпилька М16x200 Гайка М16 Набивка АГГ 12x12	шт/кг кг кг	16/5,3 1,2 1
7.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø89x4мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	мп	20	подрядчик			
8.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø89x4мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	мп	20	подрядчик	Труба Ø89x4 ст.3 масса -1мп - 8,38кг Отвод 90-89x4 ст.3 L=0,2м-1шт массой-1,7кг-1шт Электроды УОНИИ 13/55-Ø4мм Электроды УОНИИ 13/55-Ø3мм	мп/тн шт кг кг	19,570,164 5 5 3

Капитальный ремонт установки по пропан Т/уг Тех логик №5 инв. №00005112 Цех №1,
Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

9.		Врезка трубопровода Ø89x4 ст.3 в трубопровод остаточного газа Ø1020x8мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке	шт	3	подрядчик	Электроды ЦП-11-Ø4мм	кг	1
10.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89x4мм на открытой площадке	шт	3	подрядчик			
11.		Монтаж задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89x4мм на открытой площадке	шт	3	подрядчик	Болт М16x70 Гайка М16	кг кг	3,4 1
12.		Ремонт дефектных участков трубопроводов чистого и остаточного газа			подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов.		
13.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

Е.В. Хрутин

«05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

В.С. Балашов

«05» 10 2020г.

Зам. гр. механика по тех. переборкам.
Ведущий инженер ОГМ

И.А. Гунис

В.И. Луцанов

«05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омскстехуглерод»

А.А. Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омскстехуглерод»

А.А. Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 131

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5. Инв.№00005112. Цех №1.

Изоляция коллектора остаточного газа в отделеии улавливания в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м ²	32,2	Подрядник		8	9
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м в монтажном поясе	м ²	32,8	Подрядник			
3.		Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=9,5м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	2,29	Подрядник	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,84 2,75

4.		Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 1020\text{мм}$ ($L=9,5\text{м}$) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м^2	35,2	Подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморез	тн кг/шт	0,189 0,598/427
5.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 14 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м^2 Вертикальный проект	28	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции отводов гидролизатора трубопровода $\varnothing 1020\text{мм}$ ($L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт.) из открытой площадки из стали оцинкованной на высоте 3,5 м в монтажном поясе	м^2	17,8	Подрядчик			
7.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции отводов гидролизатора трубопровода $\varnothing 1020\text{мм}$ ($L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт.) из открытой площадки из матов минераловатных на высоте 3,5 м в монтажном поясе	м^3	16,6	Подрядчик			
8.		Изоляция отводов гидролизатора трубопровода $\varnothing 1020\text{мм}$ ($L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт.) на открытой площадке матами минераловатными на высоте 3,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м^3	1,08	Подрядчик	Маты минераловатные $\delta=80\text{мм}$ Проволока вязальная	м^3 кг	1,34 1,3
9.		Покрытие изоляции отводов гидролизатора трубопровода $\varnothing 1020\text{мм}$ ($L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт.) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 3,5 м в монтажном поясе.	м^2	17,8	Подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморез	тн кг/шт	0,096 0,303/216

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Капитальный ремонт установки по прогит т/уг - Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
Изоляция коллектора остаточного газа и отделения улавливания в корпусе цеха.

10.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,5 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ³ высота лесной проски	14	Подрядчик		
11.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м ²	14,8	Подрядчик		
12.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м ³	13,82	Подрядчик		
13.		Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха матами минераловатыми на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	6,9	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	1,12 1,08
14.		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м ²	14,8	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	0,079 0,252/180
15.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт. всего-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м ²	8,9	Подрядчик		

16.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	М ²	8,3	Подрядчик		
17.		Изоляция отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	М ³	0,54	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	М ³ кг 0,67 0,65
18.		Покрытие изоляции отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	М ²	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,048 0,151/108
19.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,5 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	М ² Вертика льная просек.	15,6	Подрядчик		
20.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						


Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хруplin «05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов «05» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

« 07 » 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 132

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5 Инв №00005112 Цех №1.

Изоляция трубопровода грязного газа

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции из листа оцинкованного на трубопроводе грязного газа ф1220мм L=19м на открытой площадке Н=9м	м ²	80,58	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе грязного газа ф1220мм L=19м на открытой площадке Н=9м	м ²	76,7	Подрядчик			
3.		Изоляция матами минераловатными трубопровода грязного газа ф1220мм L=19м на открытой площадке Н=9м Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	4,99	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,19 5,99
4.		Покрытие изоляции трубопровода грязного газа ф1220мм L=19м на открытой площадке Н=9м листом оцинкованным	м ²	80,58	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,433 978

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5 Инв.№00005112 Цех №1.
 Изоляция трубопровода грязного газа

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции из листа оцинкованного на трубопроводе грязного газа ф1020мм L=31м внутри корпуса улавливания	м ²	112	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе грязного газа ф1020мм L=31м внутри корпуса улавливания	м ²	105,67	Подрядчик			
7.		Изоляция матами минераловатными трубопровода грязного газа ф1220мм L=31м внутри корпуса улавливания Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	6,87	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	8,52 8,24
8.		Покрытие изоляции трубопровода грязного газа ф1020мм L=31м внутри корпуса улавливания листом оцинкованным.	м ²	112	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,601 1360
9.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции из листа оцинкованного на трубопроводе грязного газа ф450мм L=16м внутри корпуса улавливания	м ²	29,15	Подрядчик			
10.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе грязного газа ф450мм L=16м внутри корпуса улавливания	м ²	25,89	Подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5 Инв.№00005112 Цех №1.
Изоляция трубопровода грязного газа

11.	Изоляция матами минераловатными трубопровода грязного газа ф450мм L=16м внутри корпуса улавливания Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	1,68	Подрядчик	Маты минераловатные б-80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,08 2,02
12.	Покрытие изоляции трубопровода грязного газа ф450мм L=16м внутри корпуса улавливания листом оцинкованным.	м ²	29,15	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,156 354
13.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 9 м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертик альфон проска шт	171	Подрядчик			
14.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 Потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин

« » 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

« » 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 И.А. Гуляс

« » 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омекс-Углерод»
А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омекс-Углерод»
А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 133

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5 Инв.№000005112 цеха №1.
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1.	Физический износ	Разборка изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе	м ²	100	подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-5000 стали оцинкованной на высоте 4,4 м в монтажном поясе	м ²	100	подрядчик			
3.		Изоляция стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	6,5	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	8,06 7,8

4.		Покрытие изоляции стен фильтра ФР-5000 сталью оцинкованной на высоте 4,4м в монтажном поясе	м ²	100	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,537 1184
5.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,4м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертикаль ной проекции	140	подрядчик			
6.	Физический износ	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-14шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.- 42,39кг	шт/тн	14/0,593	подрядчик	Лист 3мм ст3	т	0,611
7.		Демонтаж (в повторное использование), монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-41шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.- 42,39кг	шт	41/1,738	подрядчик			
8.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м ²	102,88	подрядчик			
9.		Изоляция крыши фильтра ФР-5000 матами минераловатными в два слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	13,37	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм	м ³	16,57

10.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8шт) из стали оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м ²	305,6	подрядчик			
11.	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м ²	305,6	подрядчик			
12.		Изоляция бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	19,86	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	24,62 23,83
13.		Покрытие изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) сталью оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м ²	305,6	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	1,64 3710
14.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,7 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертикаль ной просекки	388,6	подрядчик			

15.	Физический износ	Разборка изоляции фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м ²	21,31	подрядчик			
16.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м ²	24,52	подрядчик			
17.		Изоляция фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	1,59	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,97 1,91
18.		Покрытие изоляции фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м ²	24,52	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,131 297
19.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика. Маты МП-75 К=1.2 потери 4%							

Начальник цеха №1 Е.В. Хрупин «05» 10 2020г.
 Старший мастер цеха №1 В.С. Балашов «05» 10 2020г.
 Заместитель главного механика по техническому перевооружению И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Кудряшев
 «05» 10 2020г.


Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев
 «05» 10 2020г.


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 134
 Капитальный ремонт установки по проиизв т/уг Тех поток №5 инв №00005112 цеха №1.
 Ремонт коллектора СГС.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Коррозия	3 Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø1020x10мм ст.3 масса 1мп – 0,249 тн на открытой площадке.	4	5	6	7	8	9
2.		Монтаж трубопровода Ø1020x8мм ст.12X18Н10Т из труб и готовых деталей масса 1мп – 0,204тн	мп	88,1	Подрядчик	Труба Ø1020x8 ст12X18Н10Т масса -1мп -0,203тн Отвод 90 - Ø1020x8 ст12X18Н10Т (изг.) L= 1,6м – 1шт масса 1шт – 0,326тн Отвод 45 - Ø1020x8 ст12X18Н10Т (изг.) L= 0,8м – 1шт масса 1шт – 0,163тн Переход ф1020x700x1200x8 ст12X18Н10Т L=1500мм масса 1шт 0,305тн	мп/тн шт шт	81/16,443 4 2
3.		Демонтаж в повторное использование линзового компенсатора КЛЮ 1000-2,5-3-0-М4 на трубопроводе СГС на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт	342
4.		Монтаж линзового компенсатора КЛЮ 1000-2,5-3-0-М4 на трубопроводе СГС на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	28

№	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø630x8мм ст.3 масса 1мп - 0,123тн	мп	0,8	Подрядчик			
5.	Коррозия	Монтаж трубопровода Ø630x8мм ст.12X18Н10Т масса 1мп - 0,125тн из труб и готовых деталей	мп	0,8	Подрядчик	Труба Ø630x8 ст.12X18Н10Т (изг.) масса - 1мп - 0,125кг	мп/тн 0,82/0,102	
7.		Электроды ЦЛ-11 Ø4мм						кг 5

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №1  Хрупин Е.В. «05» 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1  Балашов В.С. «05» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехуллерод»

 А.А. Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехуллерод»

 А.А. Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 135

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №5 Инв №00005112 Цех №1.
Отделение обработки. Шнек № 36

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	3 Демонтаж в повторное использование шнека №36 L=17,5м Ø400мм, массой-0,437т	шт	1	Подрядчик		шт	1
2.	Монтаж шнека №36 L=17,5м Ø400мм, массой-0,437т	шт	1	Подрядчик	Войлок технический Литол 24 Палец соединительный Ø18мм(отг.) Гайка М16 Гайка М10 Болт М10х40 Болт М16х40	кг кг шт кг кг кг кг	9 1 28 4 2,2 6,2 2,3
3.	Демонтаж в повторное использование привода шнека №36, общей массой - 240кг	шт	1	Подрядчик			
4.	Монтаж привода шнека №36, общей массой - 240кг	шт	1	Подрядчик			
5.							

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика

Начальник цеха №1

 Хрунин Е.В.

« 05 » 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1

 Балашов В.С.

« 05 » 10 2020г.


Заместитель главного механика
по техническому перевооружению

 И.А. Гуляев

« 05 » 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:
Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 136

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5, инв.№00005112 цеха №1.
Фильтр доулавливания ФР-700. Анतिकоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28

Капитальный ремонт установки по провоз т/уг. Тех. поток №5, инв. №00005112 цеха №1.
 Дефектная ведомость № 136
 Фильтр доудавления ФР-700. Анतिकоррозийная защита.

6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрабочик	Растворитель Р-4	кг	7,92
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	179	Подрабочик	Эмаль КО-814	кг	57,28
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	24	Подрабочик	Эмаль КО-814	кг	8,45
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1

 Хрушин Е.В. «05» 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1

 Балашов В.С. «05» 10 2020г.

Заместитель главного механика
 по техническому перевооружению

 И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждено:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 138
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5 Инв.№000005112 Цех №1.
 Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400 (2 шт.)

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	3 Разборка покрытия изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	Подрядчик	7	шт	9
2	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	Подрядчик			
3		Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,56 1,5
4		Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,084 191

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Подрядчик			
7.		Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,18 1,14
8.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,063 144
9.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертик альной проект	10,8	Подрядчик			
10.		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 Потери 4%

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Заместитель главного механика по техническому перевооружению И.А. Гуляс

 Е.В. Хрупин

 В.С. Балашов

«05» 10 2020г.

«05» 10 2020г.

«05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


Кудряшев А.А.

« 05 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


Афанасьев А.А.

« 05 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 139

Капитальный ремонт установки по проиэву т/уг Тех поток №5, шв.№00005112 цеха №1,
Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наимен. дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполн. тель.	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м ²	66,2	Подрядник			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м ²	66,2	Подрядник			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	66,2	Подрядник	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	шт шт	0,355 803
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	5,3	Подрядник	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,57 6,36
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,3	Подрядник			

6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м ²	20,3	Подрядчик			
7		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м ³	3,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,03 1,95
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,3	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,109 247
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м ²	43,62	Подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ³	43,62	Подрядчик			
11		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ²	43,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,234 530
12		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,49	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,33 4,19



Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5, инв.№00005112 цеха №1.
 Дефектная ведомость № 139
 Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

№	Монтаж строительной конструкции – каркасы для крепления покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм.	Т	0,068	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	ТН шт	0,07 185
13	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м ² верт проект	89	Подрядчик			
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м ² верт проект	79	Подрядчик			
15	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						
16							

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Хрупин Е.В. «05» 10 2020г.
 Балашов В.С. «05» 10 2020г.
 Гуляс И.А. «05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А. Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А. Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 140

Капитальный ремонт установки по прозив т/уг Тек поток №5 инв.№00005112 цеха №1.

Изоляция трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	Физический износ	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,3м) из стали оцинкованной	м ²	30,93	подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,3м) из матов минераловатных	м ²	25,8	подрядчик			
3		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,3м) в из матов минераловатных Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,07	подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ² кг	2,57 2,48
4		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=20,3м) из стальной оцинкованной	м ²	30,93	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,166 376
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=34,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м ²	53,18	подрядчик			

6	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=34,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м ²	44,4	подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=34,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,55	подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,4 4,26
8		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=34,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м ³	53,18	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,29 646
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=15,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м ²	23,46	подрядчик			
10	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=15,4м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м ²	19,6	подрядчик			
11		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=15,4м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,57	подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,95 1,88
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=15,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м ²	23,46	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,126 285

13	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=32,7м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 3,6 м в монтажном поясе	м ²	49,82	подрядчик			
14	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=32,7м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 3,6 м в монтажном поясе	м ²	41,61	подрядчик			
15		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=32,7м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 3,6 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,33	подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,13 3,99
16		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=32,7м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 3,6 м в монтажном поясе	м ²	49,82	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,267 605
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м ²	20,99	подрядчик			
18	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,4м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м ²	18,12	подрядчик			
19		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,4м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,45	подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,80 1,74

20	Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	М ²	20,99	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,113 279
21	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,6м от опорной поверхности	М ² Вертик альной просек ин	117	подрядчик			
22	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 18,7м от опорной поверхности	М ² Вертик альной просек ин	37,4	подрядчик			
23	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5м от опорной поверхности	М ² Вертик альной просек ин	55	подрядчик			
24	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,9м от опорной поверхности	М ² Вертик альной просек ин	80,5	подрядчик			
25	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хруplin

«05» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«05» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению



И.А. Гуляс «05» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«05» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«05» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 141

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5
инв.№00005112 цеха №1. Отделение обработки. БСК-40. Элеватор.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел №1. БСК-40								
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование, монтаж питателя шлюзового ПШ-250 на выгрузке БСК-40 массой 128кг-1шт на открытой площадке	шт/т	2/0,256	УРТО Цех№1			
2.		Монтаж питателя шлюзового ПШ-250 на выгрузке БСК-40 массой 128кг-1шт на открытой площадке	шт/т	2/0,256	УРТО Цех№1	Болт М12х60 Гайка М12	кг кг	2,2 0,6
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование горелки газовой фланцевой ГНП-5 масса 1шт-37кг на БСК-40 на открытой площадке	шт	5	УРТО Цех№1			
4.		Монтаж горелки газовой фланцевой ГНП-5 масса 1шт-37кг на БСК-40 на открытой площадке	шт	5	УРТО Цех№1	Болт М14х90 Гайка М14	кг кг	2,6 0,6
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование горелки газовой фланцевой ГНП-4 масса 1шт-22кг на БСК-40 на открытой площадке	шт	4	УРТО Цех№1			
6.		Монтаж горелки газовой фланцевой ГНП-4 масса 1шт-22кг на БСК-40 на открытой площадке	шт	4	УРТО Цех№1	Болт М14х90 Гайка М14	кг кг	2 0,5

7.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к БСК-40 сужающего устройства ДКС0.6-80.1 фланцевого масса 1шт-9кг на открытой площадке	шт	2	УРТО Цех№1			
8.		Монтаж на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø89 сужающего устройства ДКС0.6-80.1 фланцевого масса 1шт-9кг на открытой площадке	шт	2	УРТО Цех№1			
9.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø89 фланцевого клапана регулирующего КМР ЛГ Ду40 Ру 6,3 Куу6.3 масса 1шт-12кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
10.		Монтаж на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø89 фланцевого клапана регулирующего КМР ЛГ Ду40 Ру 6,3 Куу6.3 масса 1шт-12кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
11.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø89 фланцевого клапана регулирующего КМР ЛГ Ду25 Ру 6,3 Куу4.0 масса 1шт-8,7кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
12.		Монтаж на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø89 фланцевого клапана регулирующего КМР ЛГ Ду25 Ру 6,3 Куу4.0 масса 1шт-8,7кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
13.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø38 вентилля Ду32 Ру25 фланцевого масса 1шт-7кг на открытой площадке	шт	6	УРТО Цех№1			

14.		Монтаж на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø38 вентиля Ду32 Ру25 фланцевого масса 1шт-7кг на открытой площадке	шт	6	УРТО Цех№1			
15.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø32 вентиля Ду25 Ру25 фланцевого масса 1шт-5,3кг на открытой площадке	шт	5	УРТО Цех№1			
16.		Монтаж на трубопроводе природного газа к БСК-40 Ø32 вентиля Ду25 Ру25 фланцевого масса 1шт-5,3кг на открытой площадке	шт	5	УРТО Цех№1			
17.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø57 задвижки Ду50 Ру16 фланцевой масса 1шт-15кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
18.		Монтаж на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø57 задвижки Ду50 Ру16 фланцевой масса 1шт-15кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 сужающего устройства ДКС10-50.1 фланцевого масса 1шт-6,6кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
20.		Монтаж на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø57 сужающего устройства ДКС10-50.1 фланцевого масса 1шт-6,6кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			

21.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø57 фланцевого клапана регулирующего КМР ЛГ Ду25 Ру 6,3 Кув4.0 масса 1шт-8,7кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
22.		Монтаж на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø57 фланцевого клапана регулирующего КМР ЛГ Ду25 Ру 6,3 Кув4.0 масса 1шт-8,7кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
23.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø32 клапана Ду25 Ру160 фланцевого масса 1шт-10кг на открытой площадке	шт	2	УРТО Цех№1			
24.		Монтаж на трубопроводе природного газа к выносной топке БСК-40 Ø32 клапана Ду25 Ру160 фланцевого масса 1шт-10кг на открытой площадке	шт	2	УРТО Цех№1			
25.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø159 заслонки дроссельной Ду150 фланцевой массой-17кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
26.		Монтаж на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø159 заслонки дроссельной Ду150 фланцевой массой-17кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
27.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø325 заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-52кг-1шт на открытой площадке	шт	3	УРТО Цех№1			

28.		Монтаж на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø325 заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-52кг-1шт на открытой площадке	шт	3	УРТО Цех№1	Болт М16х60 Гайка М16	кг кг	9 2,7
29.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-300 фланцевого массой -8кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
30.		Монтаж на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-300 фланцевого массой -8кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М24х90 Гайка М24	кг кг	5 1,5
31.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø159 сужающего устройства ДБС-0,6-150 фланцевого массой -3кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
32.		Монтаж на трубопроводе воздуха к выносной топке БСК-40 Ø159 сужающего устройства ДБС-0,6-150 фланцевого массой -3кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
33.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе остаточного газа к выносной топке БСК-40 Ø325 заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-52кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
34.		Монтаж на трубопроводе остаточного газа к выносной топке БСК-40 Ø325 заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-52кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М16х60 Гайка М16	кг кг	3 0,9

35.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе остаточного газа к выносной топке БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-300 фланцевого массой -8кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
36.		Монтаж на трубопроводе остаточного газа к выносной топке БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-300 фланцевого массой -8кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М16х70 Гайка М16	кг кг	1,7 0,5
37.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе остаточного газа к выносной топке БСК-40 Ø325 задвижки Ду300 Ру16 фланцевой массой-195кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
38.		Монтаж на трубопроводе остаточного газа к выносной топке БСК-40 Ø325 задвижки Ду300 Ру16 фланцевой массой-195кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М24х90 Гайка М24	кг кг	10 3
39.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-300 фланцевого массой -8кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
40.		Монтаж на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-300 фланцевого массой -8кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М24х90 Гайка М24	кг кг	5 1,5
41.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø325 заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-52кг-1шт на открытой площадке	шт	2	УРТО Цех№1			

42.		Монтаж на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø325 заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-52кг-1шт на открытой площадке	шт	2	УРТО Цех№1	Болт М16х60 Гайка М16	кг кг	6 1,8
43.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø273 сужающего устройства ДБС-0,6-250 фланцевого массой -7кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
44.		Монтаж на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø325 сужающего устройства ДБС-0,6-250 фланцевого массой -7кг-1шт на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М24х90 Гайка М24	кг кг	5 1,5
45.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø108 задвижки Ду100 Ру16 фланцевой массой -34кг-1шт на открытой площадке	шт	5	УРТО Цех№1			
46.		Монтаж на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø108 задвижки Ду100 Ру16 фланцевой массой -34кг-1шт на открытой площадке	шт	5	УРТО Цех№1	Болт М16х70 Гайка М16	кг кг	11,2 3
47.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø89 задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой -23кг-1шт на открытой площадке	шт	4	УРТО Цех№1			
48.		Монтаж на трубопроводе воздуха к БСК-40 Ø89 задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой -23кг-1шт на открытой площадке	шт	4	УРТО Цех№1	Болт М16х70 Гайка М16	кг кг	6,8 1,9
49.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование со свечи БСК-40 дроссельной заслонки Ду800 Ру4 фланцевой масса 1 шт.-0,450тн.,на открытой площадке на высоте 6м	шт	1	УРТО Цех№1			

50.		Монтаж на свече БСК-40 дроссельной заслонки Ду800 Ру4 фланцевой масса 1 шт.-0,450тн., на открытой площадке на высоте 6м	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М24х90 Гайка М24	кг кг	13,4 4
51.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование редуктора привода БСК-40 масса 1 шт.-0,93тн, на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
52.		Монтаж редуктора привода БСК-40 масса 1 шт.-0,93тн, на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М18х90 Гайка М18 Масло индустриальное И-40А	кг кг кг	1,2 0,6 20
53.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование эл. двигателя привода БСК-40 масса 1 шт.-0,465тн, на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
54.		Монтаж эл. двигателя привода БСК-40 масса 1 шт.-0,465тн, на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М18х90 Гайка М18	кг кг	1,2 0,6
55.	Физический износ	Демонтаж опорных роликов в повторное использование БСК-40 на загрузке(широкий)- 2шт., масса 1 шт.-0,8тн, на выгрузке (узкий)-2шт. масса 1 шт.-0,65тн, (упорный)-2 шт. масса 1 шт.-0,19тн. на открытой площадке	тн	3,28	УРТО Цех№1			
56.		Монтаж опорных роликов БСК-40 на загрузке(широкий)- 2шт., масса 1 шт.-0,8тн, на выгрузке(узкий)-2шт. масса 1 шт.-0,65тн, (упорный)-2 шт., масса 1 шт.-0,19тн. на открытой площадке	тн	3,28	УРТО Цех№1	Болт М42х150 Гайка М42 Литол 24	шт/кг шт/кг кг	8/18 16/10 20
57.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование подвешенной шестерни БСК-40 масса 1шт-0,45тн на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
58.		Монтаж подвешенной шестерни БСК-40 масса 1шт-0,45тн на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			

59.	Физический износ	Демонтаж в металлом внутри БСК-40: Подъёмных лопастей ст.12X18Н10Т масса 1шт-7,2кг Перемешивающих лопастей ст.12X18Н10Т масса 1шт-3,6кг Винтовых лопастей ст.12X18Н10Т масса 1шт-2,6кг	шт	33 396 36	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	60
60.		Монтаж внутри БСК-40: Подъёмных лопастей ст.12X18Н10Т масса 1шт-7,2кг Перемешивающих лопастей ст.12X18Н10Т масса 1шт-3,6кг Винтовых лопастей ст.12X18Н10Т масса 1шт-2,6кг	шт	33 396 36	УРТО Цех№1	Подъёмная лопасть (изг.) ст.12X18Н10Т масса 1шт-7,2кг Перемешивающая лопасть (изг.) ст.12X18Н10Т масса 1шт-3,6кг Винтовая лопасть (изг.) ст.12X18Н10Т масса 1шт-2,6кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	шт шт шт кг	33 396 36 60
61.	Физический износ	Демонтаж в металлом внутри БСК-40: Диафрагмы ст.12X18Н10Т массой-220кг	шт	1	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	20
62.		Монтаж внутри БСК-40: Диафрагмы ст.12X18Н10Т массой-220кг	шт	1	УРТО Цех№1	Диафрагма (изг.) ст.12X18Н10Т массой-220кг	шт	1
63.	Физический износ	Демонтаж в металлом внутри БСК-40: ковшей ст.12X18Н10Т масса 1шт-27кг	шт	4	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
64.		Монтаж внутри БСК-40: Ковшей ст.12X18Н10Т масса 1шт-27кг	шт	4	УРТО Цех№1	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм Ковш (изг.) ст.12X18Н10Т масса 1шт-27кг	кг шт	10 4
65.	Физический износ	Демонтаж в металлом на загрузке БСК-40: Обечайки Ø1900 б=8мм Н=230мм ст.12X18Н10Т масса 1шт-88кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10

66.		Монтаж на загрузке БСК-40. Обечайки Ø1900 б=8мм Н=230мм ст.12Х18Н10Т масса 1шт-88кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Обечайка (изг.) Ø1900 б=8мм Н=230мм ст.12Х18Н10Т масса 1шт-88кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 12
67.	Физический износ	Демонтаж в металлолом на загрузке БСК-40: Обечайки Ø1750 б=8мм Н=360мм ст.12Х18Н10Т масса 1шт-126кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	8
68.		Монтаж на загрузке БСК-40: Обечайки Ø1750 б=8мм Н=360мм ст.12Х18Н10Т масса 1шт-126кг на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Обечайка (изг.) Ø1750 б=8мм Н=360мм ст.12Х18Н10Т масса 1шт-126кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 10
69.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование сегментных уплотнений плиты задней и передней БСК-40 масса 1шт-27кг на открытой площадке	шт/тн	20/0,54	УРТО Цех№1			
70.		Монтаж сегментных уплотнений плиты задней и передней БСК-40 масса 1шт-27кг на открытой площадке	шт/тн	20/0,54	УРТО Цех№1	Гайка М20	кг	6
71.	Физический износ	Демонтаж в металлолом хомута крепления уплотнения на загрузке БСК-40 на открытой площадке	тн	0,029	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4	кг	5
72.		Монтаж хомута крепления уплотнения на загрузке БСК-40 на открытой площадке	тн	0,029	УРТО Цех№1	Хомут Ø1926мм 5x50 ст.3 Шпилька М16x300 ст.3 (изг.) Гайка М16 Электроды МР-3 Ø4	тн шт/кг кг кг	0,029 4/1,8 0,6 5
73.	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом корпуса классификатора ст.12Х18Н10Т на загрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/0,287	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4	кг	5

74.		Монтаж корпуса классификатора на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/0,287	УРТО Цех№1	Корпус классификатора 5т.п. (изг.) ст.12X18N10T Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 15
75.	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом барабана классификатора ст.12X18N10T на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/0,043	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4	кг	2
76.		Монтаж барабана классификатора ст.12X18N10T на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/0,043	УРТО Цех№1	Барабан классификатора (изг.) ст.12X18N10T Болт М8х30 Гайка М8	шт кг кг	1 0,8 0,4
77.	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом плиты фронтальной задней на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/4,16	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4	кг	2
78.		Монтаж плиты фронтальной задней на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/4,16	УРТО Цех№1	Плита фронтальная задняя (в сборе) 131.180.01.10.000 Болт М27х90 Гайка М27	шт кг кг	1 14 5
79.	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом плиты фронтальной передней на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/4,16	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4	кг	2
80.		Монтаж плиты фронтальной передней на выгрузке БСК-40 на открытой площадке	шт/тн	1/4,16	УРТО Цех№1	Плита фронтальная передняя (в сборе) 131.180.01.09.000 Болт М27х90 Гайка М27	шт кг кг	1 14 5

Раздел №2. Элеватор

81.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование корпуса шахты натяжной станции элеватора : боковая крышка -2 шт., масса 1 шт.-0,020тн, коромысло-2 шт., масса 1шт.-0,005тн, ящик для груза-1 шт., масса 1 шт.-0,030тн, на открытой площадке	тн	0,080	УРТО Цех№1			
82.		Монтаж корпуса шахты натяжной станции элеватора : боковая крышка -2 шт., масса 1 шт.-0,020тн, коромысло-2 шт., масса 1шт.-0,005тн, ящик для груза-1 шт., масса 1 шт.-0,030тн, на открытой площадке	тн	0,080	УРТО Цех№1	Шнур ШАОН 25мм Болт М12х40 Гайка М12	кг кг кг	2 4 2
83.	Физический износ	Демонтаж натяжной станции элеватора в повторное использование, масса 1 шт.-0,14тн, на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1			
84.		Монтаж натяжной станции элеватора ,масса 1 шт.-0,14тн, на открытой площадке	шт	1	УРТО Цех№1	Подшипник 11211 Литол 24	шт кг	2 2
85.	Физический износ	Демонтаж кронштейнов подвески ковшей элеватора в металллом масса 1шт-0,17кг	шт/кг	314/53,38	УРТО Цех№1			
86.		Монтаж кронштейнов подвески ковшей элеватора в металллом масса 1шт-0,17кг	шт/кг	314/53,38	УРТО Цех№1	Болт М8х25 Гайка М8 Кронштейн (изг.) 35х35х6 L=60мм ст.3	кг кг шт	17,8 13,8 314
87.	Физический износ	Демонтаж приводной станции элеватора в повторное использование, масса 1 шт.-0,165тн, внутри помещения, на высоте 26м	шт	1	УРТО Цех№1			

88.		Монтаж приводной станции элеватора, масса 1 шт.-0,165тн,внутри помещения, на высоте 26м	шт	1	УРТО Цех№1	Литол 24 Шнур ШАОН 25мм Подшипник 11314 Ремень В(Б)2240	кг кг шт шт	1 2 2 3
89.	Физический износ	Демонтаж редуктора привода элеватора в повторное использование, масса 1 шт.-0,350тн,внутри помещения, на высоте 26м	шт	1	УРТО Цех№1			
90.		Монтаж редуктора привода элеватора, масса 1 шт.-0,350тн, внутри помещения, на высоте 26м	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М18х80 Гайка М18	кг кг	1,5 1
91.	Физический износ	Демонтаж эл.двигателя привода элеватора, масса 1 шт.-0,065тн,внутри помещения, на высоте 26м	шт	1	УРТО Цех№1			
92.		Монтаж эл.двигателя привода элеватора, масса 1 шт.-0,065тн,внутри помещения, на высоте 26м	шт	1	УРТО Цех№1	Болт М18х80 Гайка М18	кг кг	1,5 1
93.		Ремонт футеровки точки БСК-40	шт	1	УРТО Цех№1	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
94.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на течеке Ø325 ст12Х18Н10Т от элеватора до БГП внутри помещения	шт	2	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3,4
95.		Монтаж заглушки быстросъёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на течеке Ø325 ст12Х18Н10Т от элеватора до БГП внутри помещения	шт	2	УРТО Цех№1	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	3,4
96.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-250 после элеватора масса 1шт.-128кг.	шт/т	2/0,256	УРТО Цех№1			
97.		Монтаж питателя шлюзового ПШ-250 после элеватора масса 1шт.-128кг.	шт/т	2/0,256	УРТО Цех№1	Болт М12х60 Гайка М12	кг кг	2,2 0,6

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 14/

Капитальный ремонт установки по прозив т/уг Тех поток №5
Ивв.№00005112 цеха №1. Отделение обработки. БСК-40. Элеватор.

98.	Ревизия	Демонтаж в повторное использование магнитного сепаратора массой-0,22тн-1шт на тече Ø325 ст12Х18Н10Т от элеватора до БПП внутри помещения	шт	1	УРТО Цех№1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3,4
99.		Монтаж магнитного сепаратора массой-0,22тн-1шт на тече Ø325 ст12Х18Н10Т от элеватора до БПП внутри помещения	шт	1	УРТО Цех№1	Электроды ЦД-11 Ø4мм	кг	3,4
100.								

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин

«__» _____ 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«__» _____ 2020г.

Зам. начальника ОГМ

 В.И. Лупанов

«__» _____ 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглтерод»

 А.А.Кудряшев

« 05 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглтерод»

 А.А.Афанасьев

« 05 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 144
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5 Инв №00005112 Цех №1.
Изоляция трубопровода малого газотранспорта в отделении улавливания.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	3 Разборка покрытия изоляции из листа оцинкованного на трубопроводе газотранспорта ф325мм L=54,25м внутри корпуса улавливания.	4 м ²	5 77,54	6 Подрядник	7	8	9 9
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе газотранспорта ф325мм L=54,25м внутри корпуса улавливания.	м ²	66,47	Подрядник			
3.		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта ф325мм L=54,25м внутри корпуса улавливания. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	4,32	Подрядник	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	5,36 5,18
4.		Покрытие изоляции трубопровода ф325мм L=54,25м в корпусе улавливания листом оцинкованным.	м ²	77,54	Подрядник	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,416 941

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции из листа оцинкованного на трубопроводе газотранспорта ф325мм L=13,5м внутри корпуса улавливания. Н=3,5м. В монтажном поясе.	м ²	19,3	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе газотранспорта ф325мм L=13,5м внутри корпуса улавливания. Н=3,5м В монтажном поясе.	м ²	16,54	Подрядчик			
7.		Изоляция матами минераловатыми трубопровода газотранспорта ф325мм L=13,5м внутри корпуса улавливания. Н=3,5м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м ³	1,06	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,31 1,27
8.		Покрытие изоляции трубопровода ф325мм L=13,5м внутри корпуса улавливания. Н=3,5м в монтажном поясе, в корпусе улавливания листом оцинкованным.	м ²	19,3	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,104 234
9.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции из листа оцинкованного на трубопроводе газотранспорта ф325мм L=2,7м внутри корпуса улавливания. Н=7м. В монтажном поясе.	м ²	3,86	Подрядчик			
10.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе газотранспорта ф325мм L=2,7м внутри корпуса улавливания. Н=7м в монтажном поясе.	м ²	3,31	Подрядчик			

11.	Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта ф325мм L=2,7м внутри корпуса улавливания. H=7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	М ³	0,22	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	М ³ кг	0,27 0,26	
12.	Покрытие изоляции трубопровода ф325мм L=2,7м внутри корпуса улавливания. H=7м в монтажном поясе, в корпусе улавливания листом оцинкованным.	М ²	3,88	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,021 47	
13.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 7м: трубчатых для теплоизоляционных работ	М ² вертик альевой проекти шт	19	Подрядчик				
14.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,5м: трубчатых для теплоизоляционных работ	М ² вертик альевой проекти шт	47					
15.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Маты МП-75 К=1.2 Потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрузин

«__» __ 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«__» __ 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  И.А. Гуляс

«__» __ 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А. Кудряшев

«08» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А.Афанасьев

«08» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 144/1

Капитальный ремонт установки по проииз т/уг Тех поток №5
инв.№00005112 цеха №1. Ремонт трубопровода малого газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха	мп	46,15	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	20
2.		Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха	мп	46,15	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18H10T масса -1мп - 40,25кг Отвод 90-325x6мм 3D L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Переход Ø325x5-Ø273x5мм L=0,15м ст.12X18H10T массой-5,5кг-1шт (изг) Переход Ø478x5- Ø325x5мм L=0,2м ст.12X18H10T массой-10кг-1шт (изг) Переход Ø450x5- Ø325x5мм L=0,2м ст.12X18H10T массой-9кг-1шт (изг) Переход Ø325x5-Ø426x5 H=0,25м ст12X18H10T массой-1 кг - 1шт Электроды ЦТ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт шт шт кг	39,55/1,59 4 2 7 1 1 35

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

144/1

Капитальный ремонт установки по прозив т/уг. Тех поток №5
инв.№00005112 цеха №1. Ремонт трубопровода малого газотранспорта.

3.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 3,5м в монтажном поясе.	мп	13,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
4.		Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 3,5м в монтажном поясе.	мп	13,5	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18H10T масса -1мп - 40,25кг Отвод 90-325x6мм 3D L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Отвод 90-325x6мм 1,5D L=0,7м-1шт ст.12X18H10T массой-0,034тн-1шт (изг)	мп/тн шт шт кг	11,02/0,444 1 2 10
5.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 7,2м в монтажном поясе.	мп	2,7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1
6.		Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 7,2м в монтажном поясе.	мп	2,7	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18H10T масса -1мп - 40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	2,78/0,112 2
7.		Врезка катушек Ø325x5мм ст.12X18H10T в трубопровод малого газотранспорта Ø325x5мм внутри корпуса цеха, в количестве 8 штук	шт	8	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	8
8.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн на открытой площадке	мп	8,1	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	20
9.		Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T, масса 1мп-0,04тн на открытой площадке	мп	8,1	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18H10T масса -1мп - 40,25кг Отвод 90-325x6мм 3D L=1,4м-1шт ст.12X18H10T массой-0,068тн-1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	5,46/0,22 2 35

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
 Капитальный ремонт установки по прозив т/уг. Тех поток №5
 инв. №00005112 цеха №1. Ремонт трубопровода малого газотранспорта.

10.		Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T в циклон СК-ЦН Ø3600 на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	1
11.	Коррозия	Демонтаж ревизионных люков в металлом 200x300x150мм. ст.12X18H10T массой-12кг-1шт с трубопровода малого газотранспорта Ø325x5,0мм ст.12X18H10T внутри корпуса цеха	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
12.		Врезка ревизионных люков 200x300x150мм. ст.12X18H10T массой -12кг в трубопровод прямого и обратного газотранспорта Ø325x8,0мм ст.12X18H10T внутри корпуса цеха	шт	8	подрядчик	Люк ревизка 200x300x150 массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	8 8
13.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 3,5м	м ² верт проект	38,5	подрядчик			
14.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 7,2м	м ² верт проект	14,4	подрядчик			
15.		При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Заместитель главного механика
по техническому перевооружению


Е.В. Хруplin


В.С. Балашов


И.А. Гуляев

«05» 10 2020г.

«05» 10 2020г.

«05» 10 2020г.